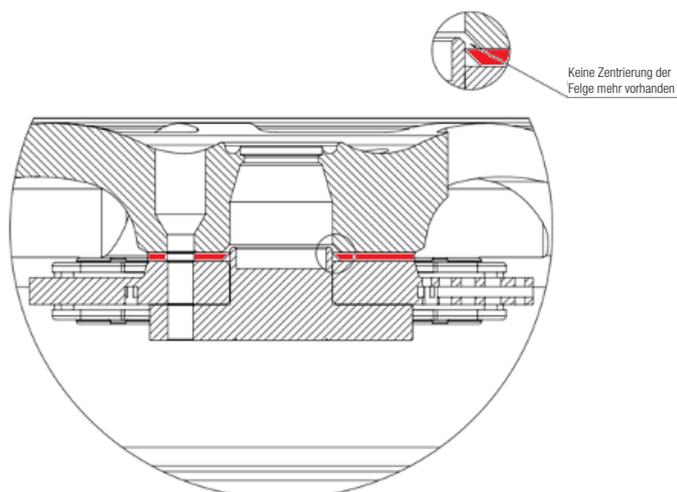
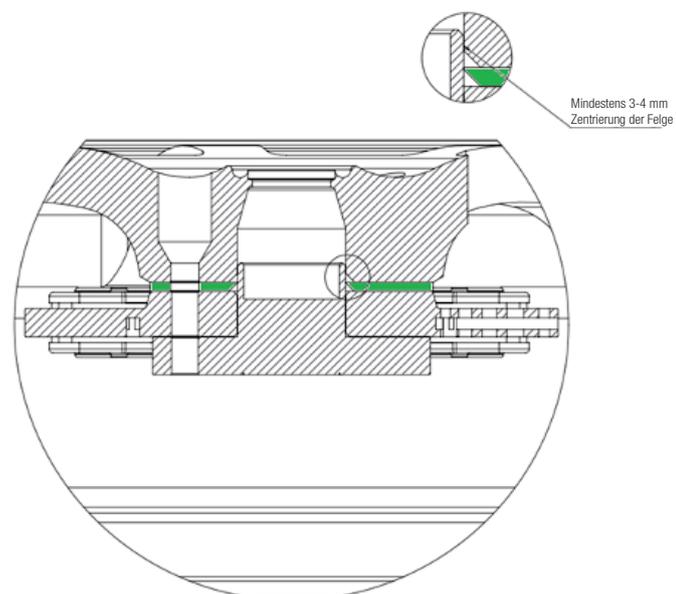


## Falsch, keine Zentrierung der Felge



Wie im nebenstehenden Beispiel zu sehen, ist durch die Spurverbreiterung (rot markiert) ohne doppelte Zentrierung keine Zentrierung der Felge mehr vorhanden. Dies führt dazu, dass eine saubere Montage der Felge nicht mehr möglich ist und aufgrund der nicht gegebenen Zentrierung der Felge während der Fahrt Lenkradvibrationen auftreten.

## Richtig, ausreichende Zentrierung der Felge



Trotz der Spurverbreiterung ohne doppelte Zentrierung (grün markiert) ist eine ausreichende Zentrierung der Felge an der Radnabe vorhanden. Die Zentrierung innerhalb der Felge sollte nach Verbau der Spurverbreiterung noch mindestens 3-4mm betragen.

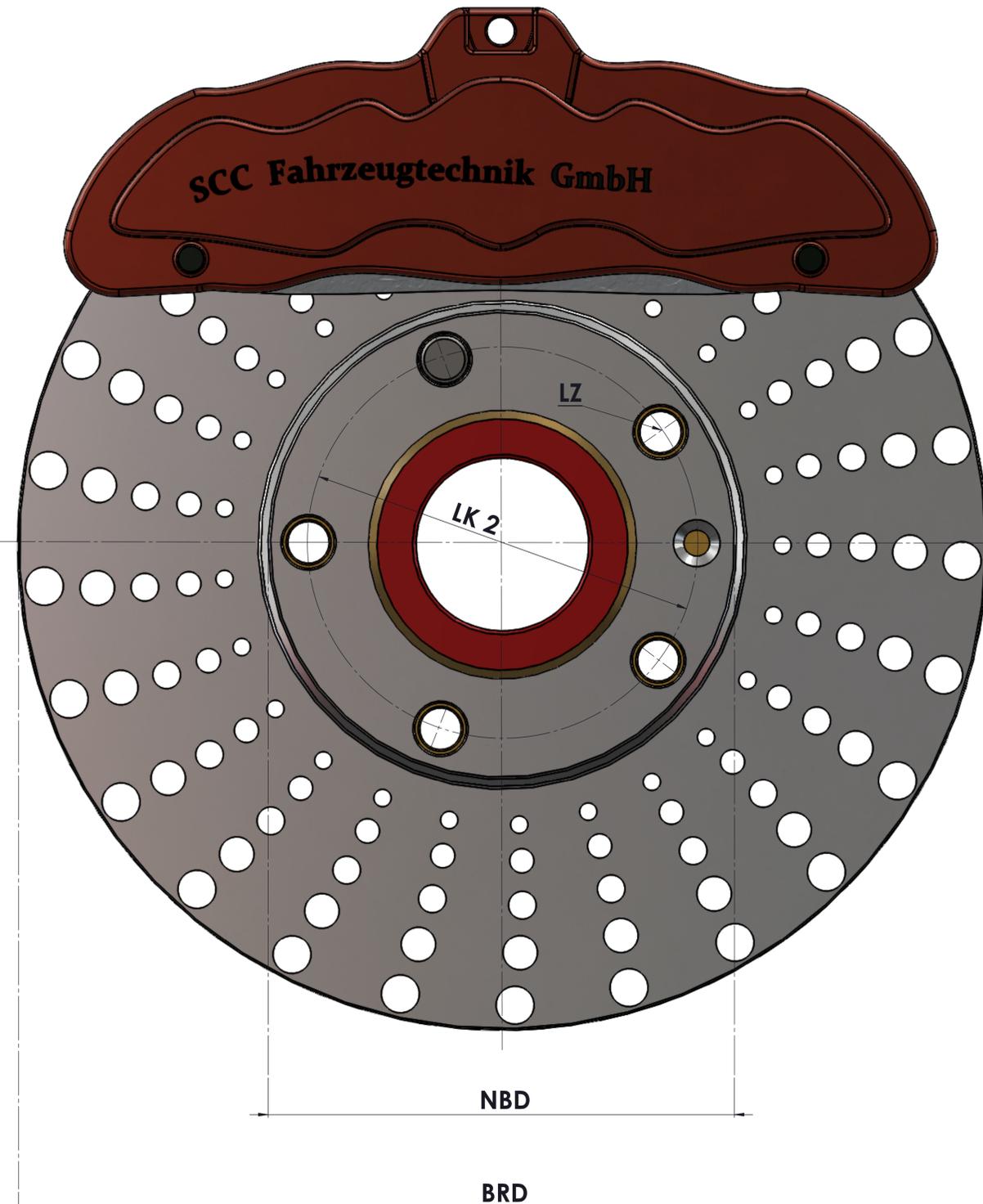
## Bestimmung der maximalen Spurverbreiterung System 5:

**Maximale Spurverbreiterung = Radnabenlänge (ZBH) – (PHO der Felge) – (3-4 mm Zentrierung)**

Erklärungen zu ZBH und PHO sind in unseren Beiblättern zu finden.

# Vermaßungsblatt 1

Bitte messen Sie folgende Maße auf 0,1mm genau, senden Sie uns diese Angaben mit einer Kopie Ihres Fahrzeugscheins/-brief zu !  
Please if you measure the following measures on 0,1mm exactly, send us these information with a copy of your vehicle illusory/-letter!

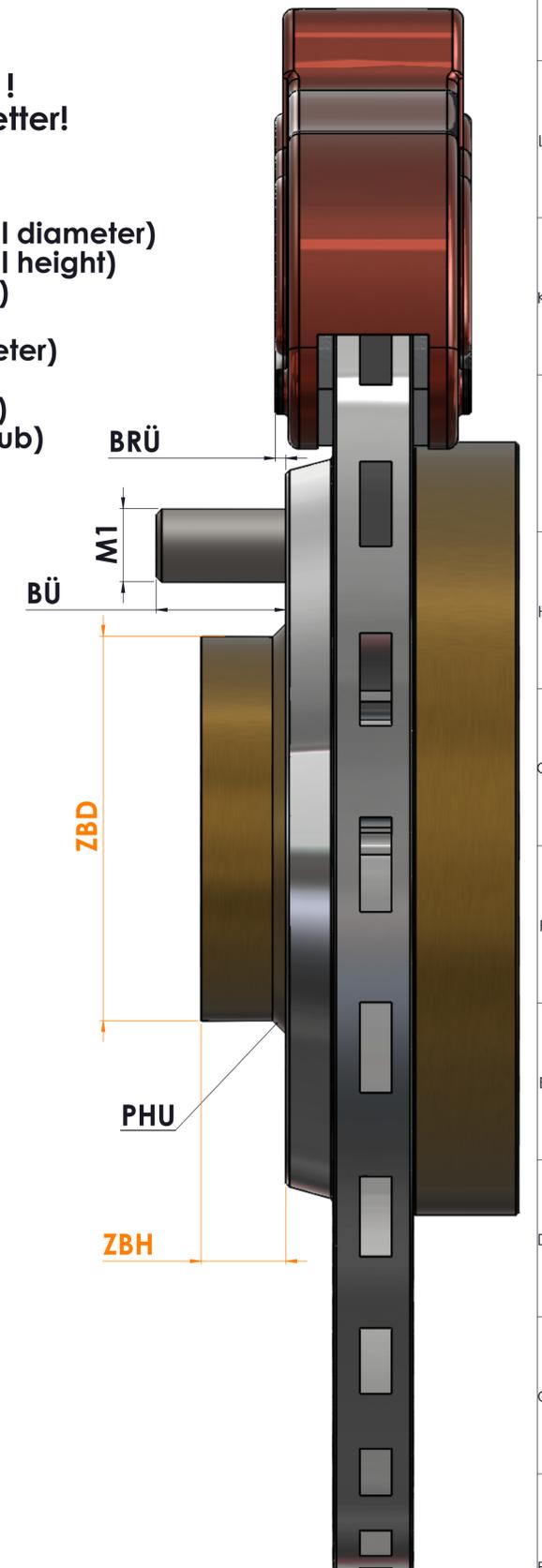


ZBD	Zentrierbunddurchmesser	(centering federal diameter)
ZBH	Zentrierbundhöhe	(centering federal height)
BRÜ	Bremsüberstand	(Brake projection)
NBD	Nabenauflagefläche Durchmesser	(Hub diameter)
BRD	Bremsscheibe Durchmesser	(Brake disk diameter)
LK 2	Lochkreis	(Pitch diameter)
LZ	Lochzahl	(Number of holes)
PHU	Fase an der Nabe	(Chmfers at the hub)
BÜ	Bolzenüberstand	(Pin projection)
M1	Gewinde	(thread)

	VA	HA
ZBD		
ZBH		
BRÜ		
NBD		
BRD		
LK 2		
LZ		
PHU		
BÜ		
M1		

Fahrzeugbezeichnung	
Marke	
Verkaufsbezeichnung	
Typ	
Baujahr	
Schlüsselnummern	

Vehicle marking	
Model	
Sales designation	
Type/ Nr.	
Year of manufacture	
model code	



Diese Zeichnung ist Eigentum der SCC Fahrzeugtechnik GmbH. Der Inhalt ist vertraulich zu behandeln und darf, auch nicht auszugsweise, kopiert oder weitergegeben werden.

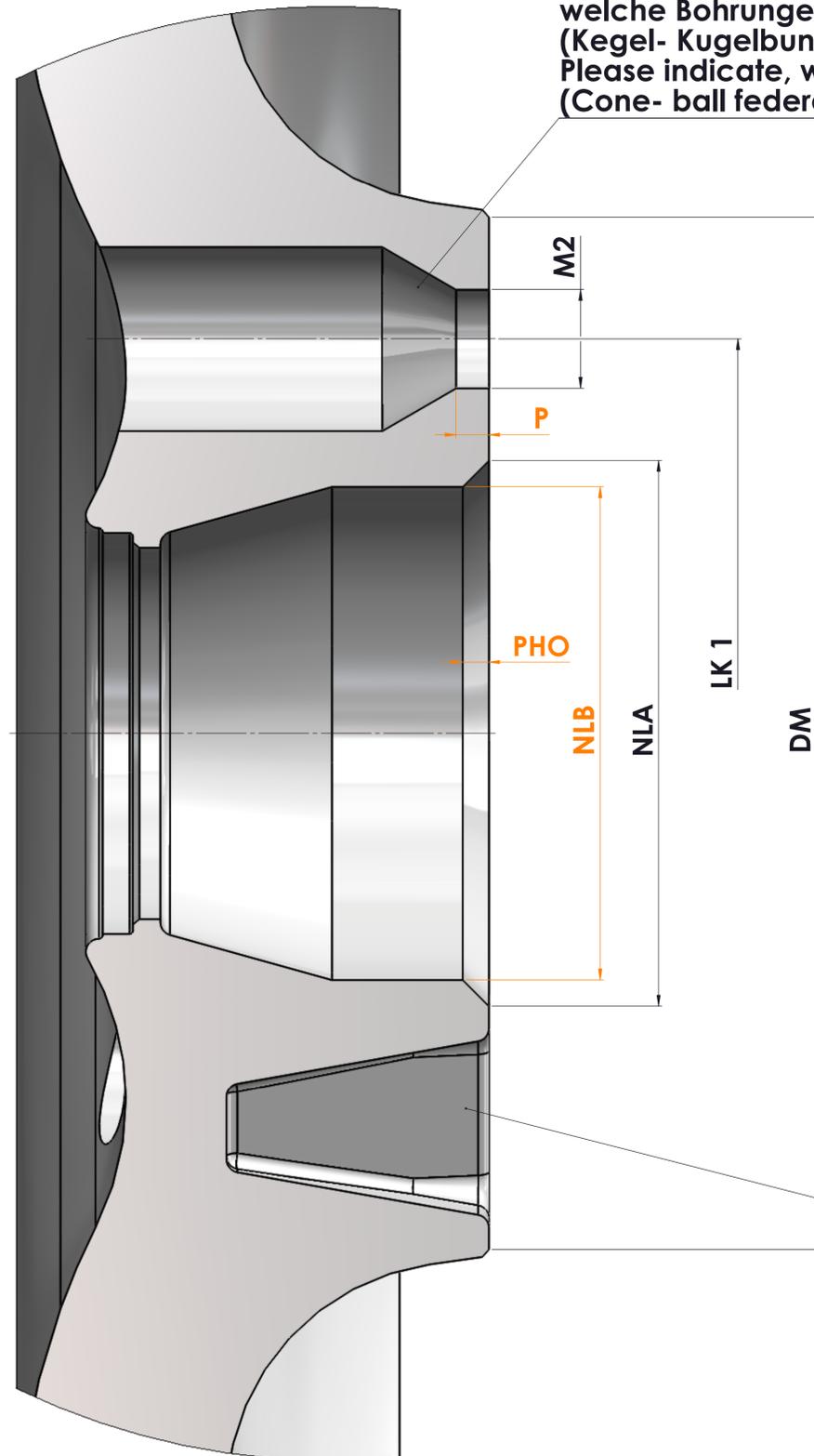
This drawing is property of the SCC automotive engineering GmbH. Contents are also not to be treated confidentially and may, in part, to be copied or passed on.

Werkstoff	Beschichtung	Masstab 1:5 (1:2)	Gewicht --- kg
<b>Anleitung zur Vermessung 1</b>			
Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-1 Oberflächen nach EN ISO 1302 Passungstoleranzen nach DIN 7157 Werkstückanfertigung nach DIN 6754	Erstellungsdatum	20.01.2011	Name W. Rosenbauer
	Änderung	20.11.2013	1. Strauß
mittel		SCC Fahrzeugtechnik GmbH Gewerbestr. 11, D-91166-Georgensgmünd Fon.+49 (0)9172/6679-0 Fax +49 (0)9172/6679-70 www.spuverbreiterung.de info@spuverbreiterung.de	
			Blatt 1 1 A1

# Vermaßungsblatt 2

Bitte messen Sie folgende Maße auf 0,1mm genau, senden Sie uns diese Angaben mit einer Kopie Ihres Fahrzeugscheins/-brief zu !  
 Please if you measure the following measures on 0,1mm exactly, send us these information with a copy of your vehicle illusory/-letter !

Bitte geben Sie an, welche Bohrungen sich in der Felge befinden !  
 (Kegel- Kugelbundbohrung; M12x..., M14x... etc.)  
 Please indicate, which drillings in the rim are !  
 (Cone- ball federal drilling; M12x..., M14x... etc.)



PHO	Fase an der Felge	(Chamfers at the rim)
NLB	Nabenlochbohrung in der Felge	(Hub hole drilling ain the rim)
LK 1	Lochkreis der Felge	(Pitch diameter of the rim)
DM	Auflagefläche der Felge	(Bearing surface of the rim)
TB	Taschenbohrungen	(Bag drilling)
BFM	Befestigungsmaterial	(clamp )
M2	Bohrungsdurchmesser	(Diameter of the drilling)
P	Materialstärke in der Bohrung	(Material thickness of bore)

	VA	HA
PHO		
NLB		
NLA		
DM		
TB		
LK 1		
M2		
BFM		
P		

Bitte geben Sie an, ob sich in der Felge Taschenbohrungen befinden !  
 (ggf. Tiefe und Größe der Bohrung !)  
 Please indicate whether in the rim bag drillings are ! (if necessary depth and size of the drilling!)

Felgenbezeichnung		
Marke		
Verkaufsbezeichnung		
Typ		
Zentrierring	ø-aussen	ø-innen
Zentrierring Fase		

Rim marking		
Model		
Sales designation		
Type/ Nr.		
Centering ring	ø-outside	ø-inside
Centering ring chamfers		

Diese Zeichnung ist Eigentum der SCC Fahrzeugtechnik GmbH.  
 Der Inhalt ist vertraulich zu behandeln und darf, auch nicht auszugsweise, kopiert oder weitergegeben werden.

This drawing is property of the SCC automotive engineering GmbH.  
 Contents are also not to be treated confidentially and may, in part, to be copied or passed on.

Werkstoff	Beschichtung	Masstab 1:5 (1:2)	Gewicht --- kg
<b>Anleitung zur Vermessung 2</b>			
<small>                     Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-1                      Oberflächen nach EN ISO 1302                      Passungstoleranzen nach DIN 7157                      Werkstückanfertigung nach DIN 6754                 </small>	Erstellungsdatum	20.01.2011	Name W. Rosenbauer
	Änderung	20.11.2013	1. Straub
	SCC Fahrzeugtechnik GmbH Gewerbestr. 11, D-91166-Georgensgmünd Fon. +49 (0)9172/6679-0 Fax +49 (0)9172/6679-70 www.spuverbreiterung.de info@spuverbreiterung.de		
mittel			Blatt 1/1 AI